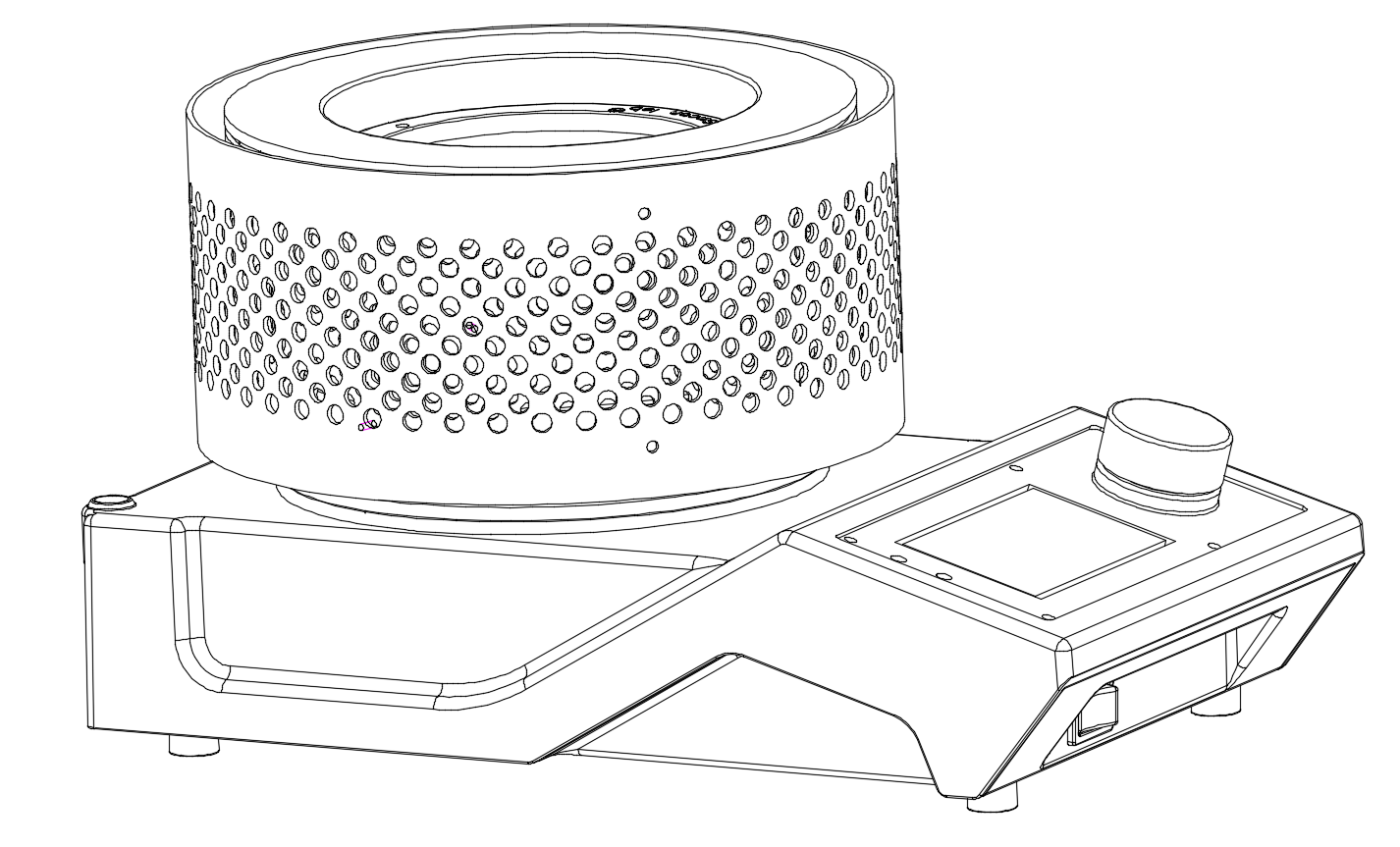


SHM－L

高温加热套



上海小聪科技有限公司

**前 言**

尊敬的用户：

感谢您使用我们公司的产品。为了确保您能正确的使用本仪器，请您在使用前仔细阅读本操作手册，并在操作手册的指导下安全使用本产品。请妥善保存手册，以便需要时快速阅读。

本书版权属于上海市小聪科技有限公司。未经本公司许可，禁止任何人转载或复制。

**开箱检查**

用户第一次打开仪器包装箱时，请对照装箱单检查仪器和配件，若发现仪器或配件错误、配件不齐或是不正常，请与销售商或生产商联系。

如果您有其它的建议或者问题，请您立即拨打我们公司的电话(+86)021-66693788，我们将竭诚为您服务。

文件版本：2022年2月 第2版

**重要说明**

**重要的安全操作信息**

用户在安全操作仪器之前需要对仪器是如何工作的有一个完整的了解。用户在运行仪器之前，请仔细阅读这本手册。

**符号说明**

一般危险。

注意磁场危险，使用时需考虑磁场对周边环境的影响，如数据存储器、心脏起博器等。

该符号所标识的信息对于操作者的健康和安全至关重要。违反该符号标识的操作将有可能对您的健康或人身安全造成危害。

该符号所标识的信息对于确保仪器的有效工作和使用非常重要。违反该符号标识的操作将有可能导致所处理的结果不准确。



注意当心烫手。

**安全说明**

操作仪器前请认真阅读使用说明并遵守安全操作规范。

在操作、维护和修理本仪器的所有过程，须遵守下面的基本安全防范措施。如果不遵守这些措施或本手册其它地方指出的警告，可能影响到仪器提供的保护及仪器的预期使用范围。

**使用环境要求**

• 应用

- 仪器可用于搅拌和(或)加热液体介质

• 使用区域（仅可用于室内）

- 实验室

- 学校

- 制药

- 大学

仪器可用于下列之外的所有区域:

- 居民区

- 直接连接于低压供电网络同时提供居民供电区

**出现下列情况时我们将无法确保使用者的安全：**

- 如果使用了非厂家提供或推荐的选配件

- 如果仪器操作有误或者违反了厂家的操作规范

- 如果仪器或者电路板被第三方非法修改

**一般信息**

• 使用本仪器前，请确保操作人员受过相关培训。

• 请遵守安全规范、人身安全和事故防止等相关规范。

• 电源插座必须接地保护。

小心高温：仪器工作时加热套内铝块温度最高可达410°C， 触摸仪器外壳和铝件时小心烫伤，仪器关闭后，也请注意余热。

**只有当仪器处于低温的条件下才可搬运仪器！**

**仪器设计**



**切勿在易爆、含危险物质的环境或水下操作使用本仪器。**

• 请将仪器放置于平坦、平稳、清洁、防滑、干燥和防火的台面。

• 仪器支脚必须清洁无损。

• 请注意避免仪器电源线触及盘面。

• 每次使用前请检查仪器和配件并确保无损，请勿使用损毁的仪器和配件。

**允许介质 / 污染物 / 不良反应**

 **注意：请仅处理闪点高于安全温度值(50- 330 °C) 的介质。**

**仪器安全温度设定值应该至少低于介质燃点 25 °C。**

**注意以下可能产生的危险**

- 易燃物质

- 低沸点可燃物质

- 易碎玻璃容器

- 容器大小不合适

- 溶液过量

- 容器处于不安全状态

**• 处理病原体介质时，请使用密闭容器并在合适的通风橱中进行。如有其他任何问题，请联系小聪公司**

 **本仪器仅适用于对处理过程中产生的能量不发生危险反应的介质；同时被处理的物质也不能与其他方式产生的能量反应，如光照。**

• 即使没有开启加热功能，由于磁力搅拌子的高速转动，也有可能导致仪器盘面升温。

• 请考虑到任何可能的污染和有害的化学反应。

• 仪器转动部件的磨损产生的碎片有可能接触到所处理的介质。

• 使用磁力搅拌子请注意可能出现下列问题:

温度高于 300 - 400 °C 时，碱或碱土金属熔融态或者溶液以及元素周期表的第二族及

第族的粉末会跟 PTFE 发生化学反应。常温下，只有金属单质氟、三氟化物和碱金属会

侵蚀PTFE ，卤烷烃会使其膨胀。

• 温度高于 250 °C 时，搅拌溶解的碱金属或碱土金属一般使用玻璃覆膜的磁力搅拌子。

**实验步骤**

 根据处理介质的种类，在操作仪器时请佩戴合适的防护装置；否则可能出现下面情况：

- 液体溅出和蒸发

- 部件飞出

- 释放出有毒或者可燃气体

• 出现下列状况时，请降低转速:

- 由于转速过高导致所处理的介质溅出容器

- 仪器运转不平稳

- 容器在工作盘上发生移动

**选配件**

• 安装配件前请断开电源。

• 使用任何配件时都须遵守选配件的使用说明。

• 使用温度计时，请确保温度探头浸入介质深度至少20 mm。

• 使用配件时，必须安装牢固，且在安装完毕后整个系统的重心不能超出系统之外。

**电源 / 关机**

•输入电压必须与仪器铭牌上标示的电压一致。

•电源插座必须易于使用和操作。

•只有拔下仪器电源插头才能完全切断电源。

**仪器保护**

• 只有受过专业培训的维修人员才能打开仪器。

• 使用时，请勿使用外物盖住仪器，否则将会导致仪器过热。

• 确保仪器和配件免受挤压和碰撞。

• 请确保仪器盘面清洁。

• 确保仪器放置间距合理，仪器之间、仪器距离四周墙壁至少100 mm，仪器距离上方至

少800 mm。

**使用安全注意事项**

设备在运行过程中严禁人体直接接触加热盘，以免烫伤。

设备停止运行后，若警告指示灯亮，严禁人体直接接触加热盘，以免烫伤。

设备运行一段时间，断电后，若警告指示灯未亮，请慎重接触加热盘。

**目 录**

[一、基本参数和性能 1](#_Toc23072)

[二、模式选择 1](#_Toc29937)

[三、基本操作说明 3](#_Toc28180)

[3.1 支架安装说明 3](#_Toc28889)

[3.2 结构示意 4](#_Toc32046)

[3.3 操作面板 4](#_Toc15535)

[3.4操作说明 5](#_Toc10592)

[四、可选配件 7](#_Toc6048)

[五、故障分析与处理 7](#_Toc19993)

[六、清洁与维护 7](#_Toc3182)

[七、售后服务 8](#_Toc15328)

[a）保修内容 8](#_Toc32555)

[b）保修范围 8](#_Toc19860)

2. 基本参数和性能

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 搅拌容量 | 500 | ml |
| 搅拌速度 | 100～1500 | rpm |
| 加热套控温范围 | 室温+5℃-410 | ℃ |
| 溶液最高可控温度 | 320 | ℃ |
| 允许环境温度 | +5-+40 | ℃ |
| 工作面板尺寸 | Ø110 | mm |
| 加热盘材料 | 铝合金 |  |
| 安全温度 | 460 | ℃ |
| 配置温度计控温精度 | PT1000:±0.5 | K |
| 调速精度 | ±1 | rpm |
| 外观尺寸 | 281×164×159 | mm |
| 重量 | 4.5 | kg |
| 输入电源 | 220/50或110/60 | VAC/Hz |
| 功率 | 1100 | W |
| 保护等级 DIN EN 60529 | IP 42 |  |
| 防护等级 | I |  |
| 过压类别 | II |  |
| 耐污染等级 | 2 |  |

二、模式选择

2.1单控温模式



在任意模式下，右旋旋钮，速度栏闪动，点击旋钮，速度栏为SET状态，将旋钮逆时针方向旋转，直到屏幕上速度值一栏由100转OFF，则表明当前为单控温模式，此时左旋旋钮，温度栏闪动，点击旋钮，或温度栏为SET状态，将温度调整到目标值后，按下旋钮，则发热盘升温，电机不转动。

若需要恢复速度值，则右旋旋钮，速度栏闪动，点击旋钮，速度栏为SET状态时将旋钮顺时针方向旋转，直到屏幕上速度值一栏由OFF转数值。即可调节速度。

2.2单控速模式



在任意模式下，左旋旋钮，温度栏闪动，点击旋钮，温度栏为SET状态，将旋钮逆时针方向旋转，直到屏幕上温度值一栏由0转OFF，则表明当前为单控速模式，此时右旋旋钮，速度栏闪动，点击旋钮，速度栏为SET状态，将速度调整到目标值后，按下旋钮，则电机开始转动，发热盘不升温。

若需要恢复温度值，则左旋旋钮，温度栏闪动，点击旋钮，温度栏为SET状态，将旋钮顺时针方向旋转，直到屏幕上温度值一栏由OFF转为数值。即可调节温度。

2.3掉电记忆模式 （出厂设置 CCP-0）

• CCP-1：掉电记忆功能开启

- 仪器关闭或者断开电源后，所有设置将被存储，仪器记忆掉电前的状态；开机后加热和搅拌功能与掉电前状态一致，可能处于关闭或开启状态。

• CCP-0：掉电记忆功能关闭

- 仪器关闭或者断开电源后，所有设置将被存储，仪器不记忆掉电前的状态；不论仪器掉电前是运行还是暂停状态重新开机后仪器都处于暂停状态。

2.4温度控制模式（出厂设置 CCL -1）

• 模式1 水、油控制模式；

• 模式2 模块控制模式；

**切换模式**

- 关闭仪器电源开关

- 打开仪器电源开关同时按住旋钮

- 屏幕上显示操作模式 CCL-XY（X为版本号，Y为001或002）

- 旋转旋钮选择1或2.

- 按旋钮确认后出现CCP-0,向右旋转编码器，选择0或1





- 按旋钮确认，模式选择好

**- 再次关机重启**

2.5 E10

该功能只有在下列情况下才激活：

目标温度和外置传感器温度差>5℃

E10功能检测时间F6为0-30min。

**本功能出厂默认不开启。**

2.6设定安全温度限值

通过设定安全温度，加热盘的最大加热温度将被可调安全温度限值限制。一旦达到限制温度，仪器将会关闭加热功能。

• 硬件限温（出厂设定 内置410℃ 外置320℃）

• 软件限温（请联系管理员，进入密码后操作）

- 限定加热盘最高加热温度，温度超过限定值，断开加热输出。



三、基本操作说明

3.1 支架安装说明

• 移除支杆螺孔保护盖(F或E)

• 将垫片放在仪器支杆孔和螺母之间

• 用手将支杆旋入螺孔直至完全到位

• 使用扳手紧固螺母

• 使用夹头固定其它配件

**小心翻倒!**

3.2 结构示意



E

F

C

D

A

B

A 电源开关

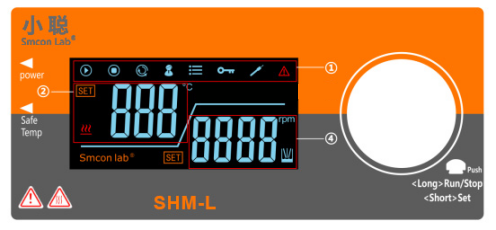
B 外部传感器接口

C RS485接口

D 电源线插头接口

E、F 固定传感器支杆螺孔

3.3 操作面板



**状态指示栏**

①指示仪器当前的工作状态。运行状态；停止状态；设定状态；按键锁定状态； 外部传感器；故障状态

②设定温度参数和实际温度值显示指示窗口

④设定转速参数和实际转速值显示指示窗口

POWER-电源指示灯

Safe Temp-安全温度指示灯

3.4操作说明

• **开机**

- 关闭仪器电源开关

- 将电源线插入电源插座

- 开启仪器电源开关

- 电源指示灯点亮，显示屏显示 ”CCL -XY””,6秒后进入主页界面。

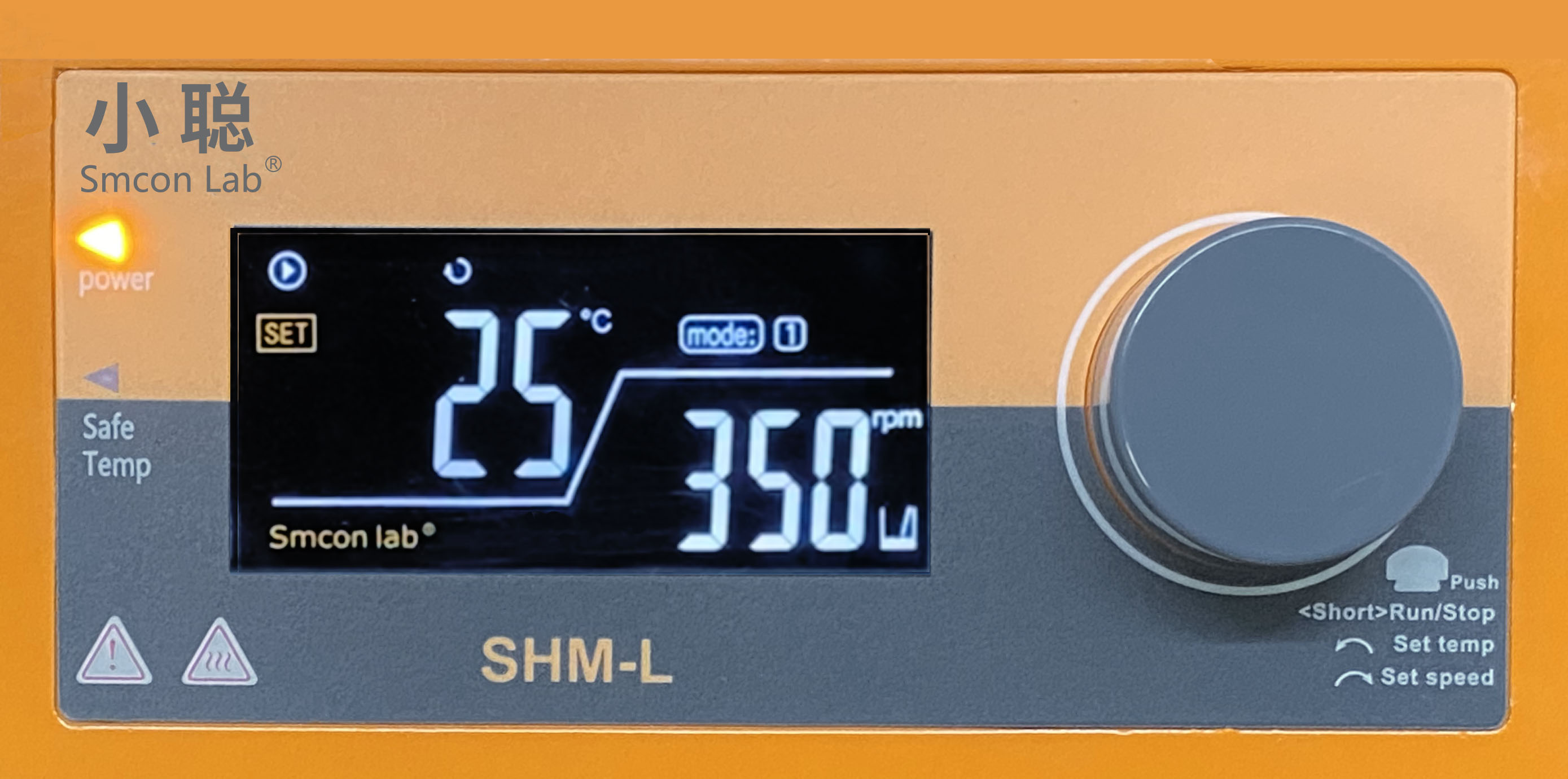
• **启停**

- 停止状态下显示图标，按下旋钮，启动加热和搅拌，显示图标。

- 运行状态下显示图标，按下旋钮，停止加热和搅拌，显示图标。

**• 搅拌加热**

- 左旋旋钮，温度栏闪动，按下旋钮，温度显示区SET开始闪烁，顺时针旋转旋钮增大设定值，逆时针旋转减小设定值。设定完成以后，按旋钮键确认操作。

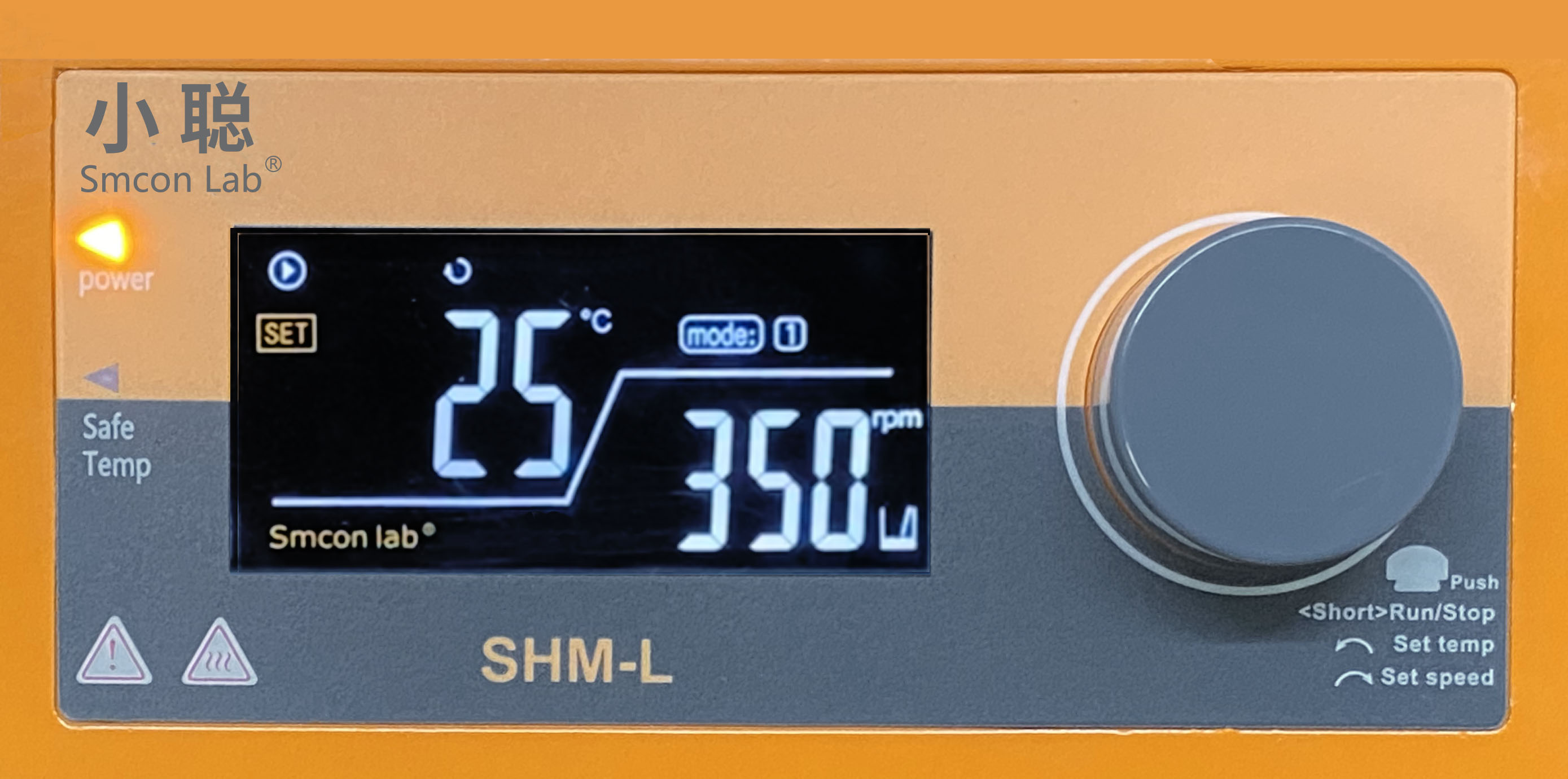


- 右旋旋钮，速度栏闪动，按下旋钮，速度显示区SET开始闪烁，顺时针旋转旋钮增大设定值，逆时针旋转减小设定值。设定完成以后，按旋钮键确认操作或者5秒后自动退出。



- 按下旋钮，启动温度和速度功能。

- 搅拌开始后，速度实时显示区域显示搅拌电机的实时速度，搅拌图标内，搅拌棒交替点亮。



- 加热温度和搅拌速度在运行或者停止状态下，均可进行调节。

- 加热开始后，温度实时显示区域显示测量的实时温度，当有加热输出时，加热图标点亮，无加热则不点亮。

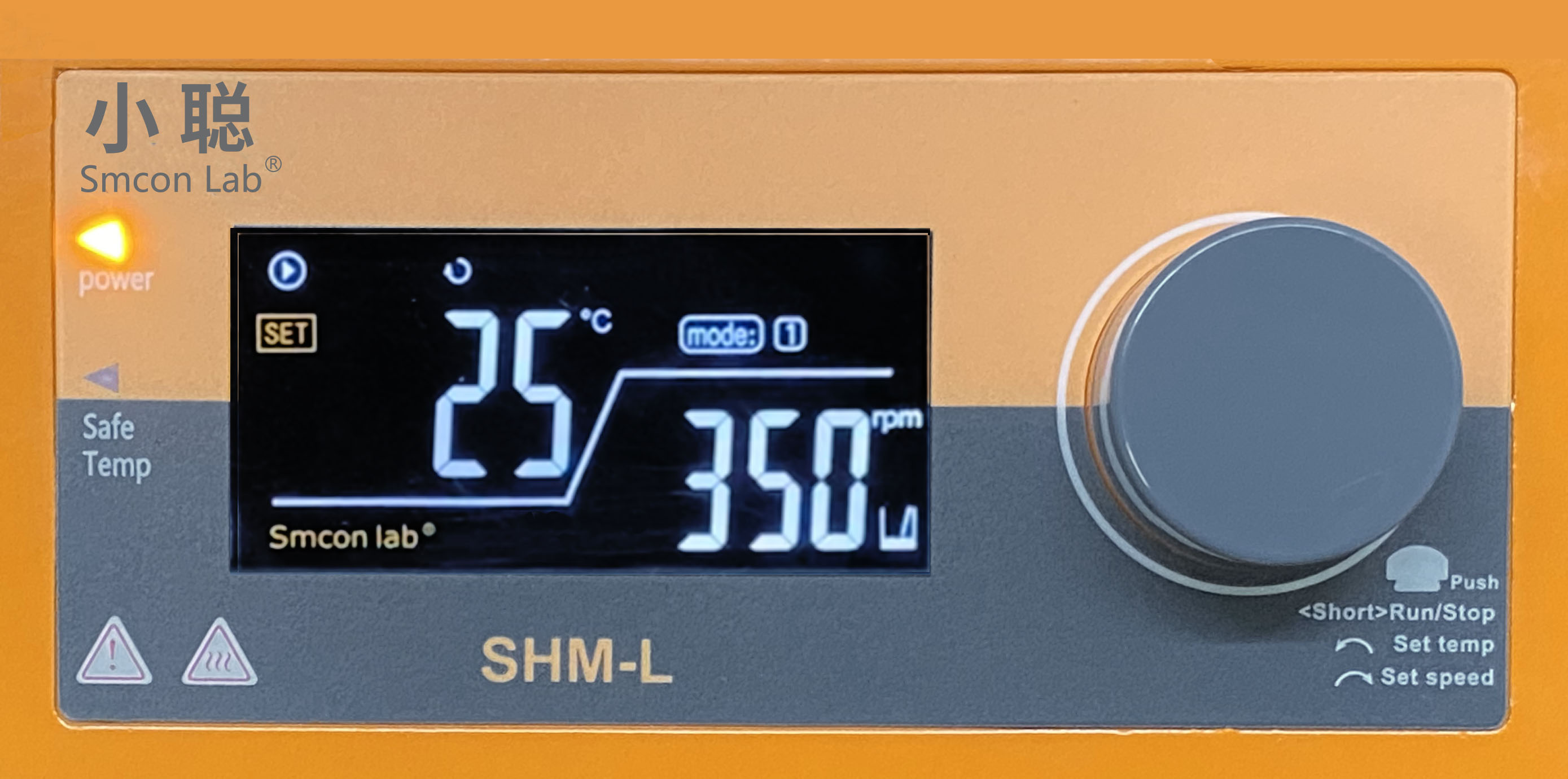


**• 锁定**

- 若30秒后无任何操作自动锁定，显示屏第一排显示钥匙图标，此时所有按键被锁定。



- 顺时针快速旋转旋钮，钥匙图标消失，恢复其他按键功能。

****

**• 外部传感器接入**

- 当外部温度传感器未接入时，设定的加热温度为加热盘内部温度，此时控制的温度为加热盘的加热温度。

- 当外部温度传感器接入后，设定温度为外部传感器接触的介质所要控制的温度，显示区域自动切换为外部传感器测量的温度。



**-使用外部传感器时注意，液体一定要没过传感器刻度线，传感器不能插到底碰到杯底！**

四、可选配件

• C263 保护罩

• C257 传感器支杆

• C259 传感器固定夹头

• C261 延长支杆

• CPT1000A 外置温度传感器

五、故障分析与处理

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **错误代码** | **故障原因** | **解决措施** |
| **E1** | **内部温度传感器故障，或未接入** | **联系售后** |
| **E2** | **内部温度传感器超温报警** | **联系售后** |
| **E4** | **外部温度传感器故障，或未接入** | **联系售后** |
| **E5** | **外部温度传感器超温报警** | **关闭仪器，待其冷却** |
| **E7** | **机械限温传感器超温** | **关闭仪器，进行降温** |
| **E8** | **机械限温传感器故障** | **联系售后** |
| **E9** | **电机堵转 或者缺电** | **联系售后** |
| **E10** | **传感器跌落保护** | **关闭仪器，重新启动** |

六、清洁与维护

• 清洁前请将仪器断开电源

• 勿让潮气进入仪器

• 勿将电子设备放置于清洁剂中

• 请戴佩好防护手套

本仪器表面如有污迹，可用软布沾清洁膏清洗。

 在仪器进行清洗时，必须切断电源。

清洗仪器上的锥孔时严禁将清洗剂滴入孔内。

仪器表面严禁用腐蚀性清洗剂清洗。

本仪器无需特殊保护。只会出现零部件的自然磨损及磨损后由于一些难于确定的、不可测的原因引起。

七、售后服务

a）保修内容

本仪器自交货之日起2个月内，对因材料和制造方面的缺陷引起的故障，本公司将负责保换。

本仪器自交货之日起12个月内，对因材料和制造方面的缺陷引起的故障提供修。

在保修期内，本公司将对被证明是有缺陷的仪器有选择地进行修理或更换。

保修的产品必须由用户送至本公司确定的维修部门。对于仪器从用户送往维修部门的运费由用户自行支付。本公司承担将仪器返回用户的运费。

对于保修期外的修理，本公司将适当收取维修的成本费用。

**如需维修服务,请使用原包装箱妥善包装后将仪器寄回。如原包装不存在时请采用合适的包装。在送检您的仪器之前，请先清洁并确保仪器内无任何对人健康有害的物料残留。**

b）保修范围

上述保修不适合于因用户使用维护不当、在不符合要求的条件下使用、未经授权擅自维修或改装而引起的损坏。保修不包括零件的自然磨损，也不适用于由于过失、不当操作或者未按使用说明书使用和维护引起的损坏。

上海小聪科技有限公司

地址：上海市浦东新区祥科路58号1幢5层501-5室

全国服务热线：086-021-66693788