



◆ TC15 系列热电偶温度传感器

概述: TC15 系列是用于工业测量的一款螺纹安装, 带有分体航空接头的温度传感器

◆ 产品应用

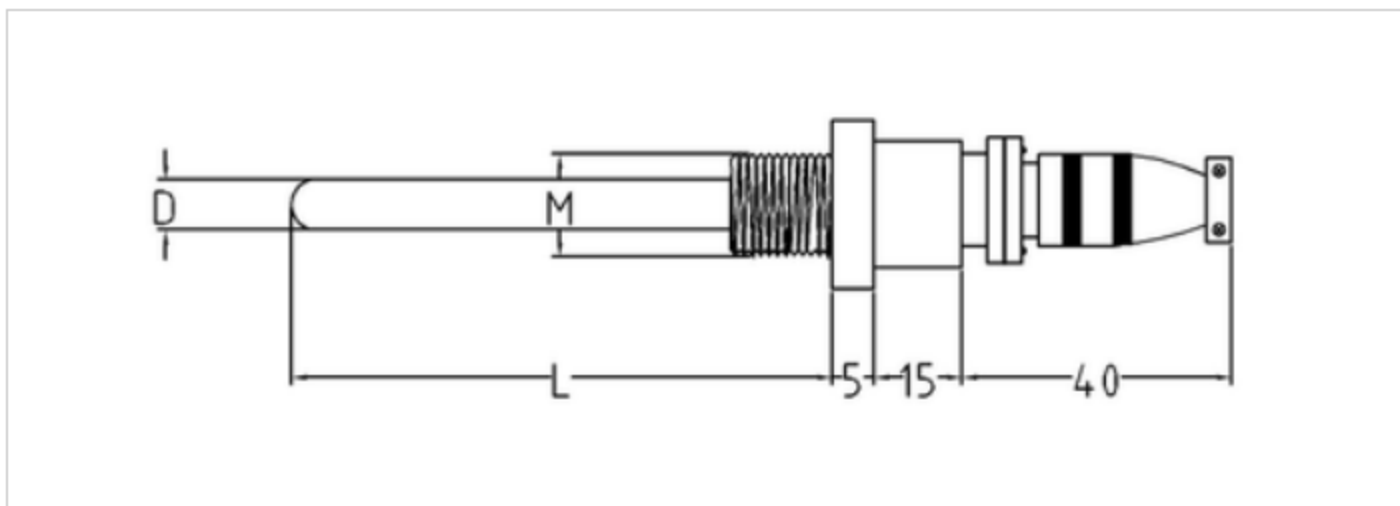
工业设备、食品机械、管道安装、石油化工、密封容器等行业。



◆ 技术参数

产品特征	技术参数
分度号	K、J、N、T、S、E 等 (可选)
温度范围	-200°C ~ +600°C
使用介质	气体, 液体等
外壳材料	默认SUS304(SUS316可定制)
接线盒	分体航空接头
过程连接	螺纹安装

◆ 产品示意图





◆ 产品选型

产品系列号						
TC15						
分度号						
K=K; J=J; N=N; S=S; T=T; E=E						
精度等级						
I 级; II 级						
温度范围						
L=-200°C ~ +150°C; M= -50°C ~ +300°C; H= 0°C ~ +1200°C						
保护管直径						
D (mm)						
保护管长度						
L(mm)						
连接过程						
M						
TC14	K	I	L	20mm	40mm	M

选型说明: TC15.KM.D6L100.G1/4 表示: TC15 系列, 分度号: K 型, 测温范围: -200 ~ +150°C, 保护管直径 6mm, 保护管长度 100mm, 连接过程: G1/4 螺丝。