

❖ TC15 系列热电偶温度传感器

概述:TC15 系列是用于工业测量的一款螺纹安装,带有分体航空接头的温度传感器。

❖ 典型应用

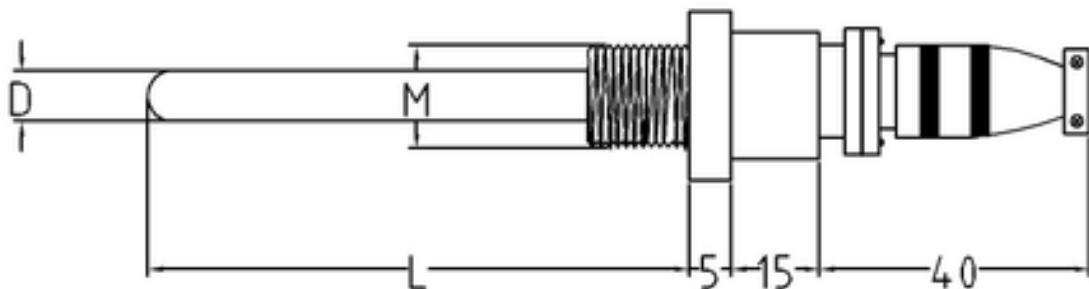
工业设备、食品机械、管道安装、石油化工、密封容器等行业。



❖ 技术参数

产品特征	技术参数
分度号	K、J、N、T、S、E 等 (可选)
温度范围	-200℃~+600℃
使用介质	气体, 液体等
外壳材料	默认SUS304 (SUS316可定制)
接线盒	分体航空接头
过程连接	螺纹安装

❖ 产品示意图



❖ 产品选型:

选型指南: TC15. □□. □□. □	
基本号	TC15
分度号	K=K J=J N=N S=S T=T E=E
温度范围	L=-200°C~+150°C M= -50°C~+300°C H= -50°C~+600°C
保护管直径	D (mm)
保护管长度	L (mm)
连接过程	M

选型说明: TC15.KM.D6L100.G1/4 表示: TC15 系列, 分度号: K 型, 测温范围: -200~+150°C, 保护管直径 6mm, 保护管长度 100mm, 连接过程: G1/4 螺丝。